

# HF-Vakuumfenstertausch XFEL-Gun

---

## Reihenfolge

1	Abbau der IL-Detektoren	MHF-sl	Mo, 9.3.
2	Belüften der Laserbeamline und öffnen Flanschverbindung UG7-Injektor	MVS	Mo, 9.
3	Abbau des Lasertisches	FS-LA	Mo/Di
4	Rauskranen Laserbeamline UG7-Injektor und Lasertisch	MEA/FS-LA	Di, 10.
5	Ablassen Kühlwasser und Abbau der Schläuche	MKK	Mi, 11.
6	Abbau der Hohlleiter am Fenster – Luftseite	MHF-p	Mi, 11.
7	Modifizierung der Hohlleiter für 100mm Verschiebung	MHF-p	Mi – Fr 13.3.
8	Abbau des HF-Fensters vom Teststand	MVS	bis Di, 17.3.
7	Aufbau Reinraum und Vorbereitung Belüften der Gun	MVS	Mo, 16.3.
8	Belüften der Gun	MVS	Mi, 18.
9	Abbau des HF-Fensters von der Gun	MVS	Mi, 18.
9	Anbau des HF-Fensters mit 100mm Zwischenstück an der Gun	MVS	Mi, 18.
11	Gun anpumpen	MVS	Do, 19.
12	Rückbau Reinraum	MVS	Do, 19.
14	Verbindung der Hohlleiter mit dem Fenster	MHF-p	Fr, 20.-Mo, 23.
15	Neuaufbau Lasertisch und Laserbeamline	MEA/FS-LA	Di, 24.3.
16	Vakuum Laserbeamline schließen und anpumpen	MVS	Di, 24.3.
17	Laseroptik justieren	FS-LA	Di 24.–Fr 27.3.
18	Anschluss Kühlwasser	MKK	Mo, 30.
19	IL-Detektoren anbauen und testen	MHF-sl	Mo, 30.3.

Der Zugang zum UG7 ist nicht möglich während der Laserjustage .

Dies wird voraussichtlich stattfinden am:

- Di, 17.3.
- Di, 24.3. bis Fr, 27.3.

In der ersten Woche werden an den Cryo Feed- und Endcaps Flex- und Schweißarbeiten stattfinden. Ich werde versuchen, die gegenseitigen Störungen klein zu halten und entsprechende Vorkehrungen zu treffen.