

Schweißen von Schikanenkammern

Alte Technologien, Neu verwertet.

Lena Anton

Hamburg, den 20.06.2024

Schweißen von Schikanenkammern

Gliederung

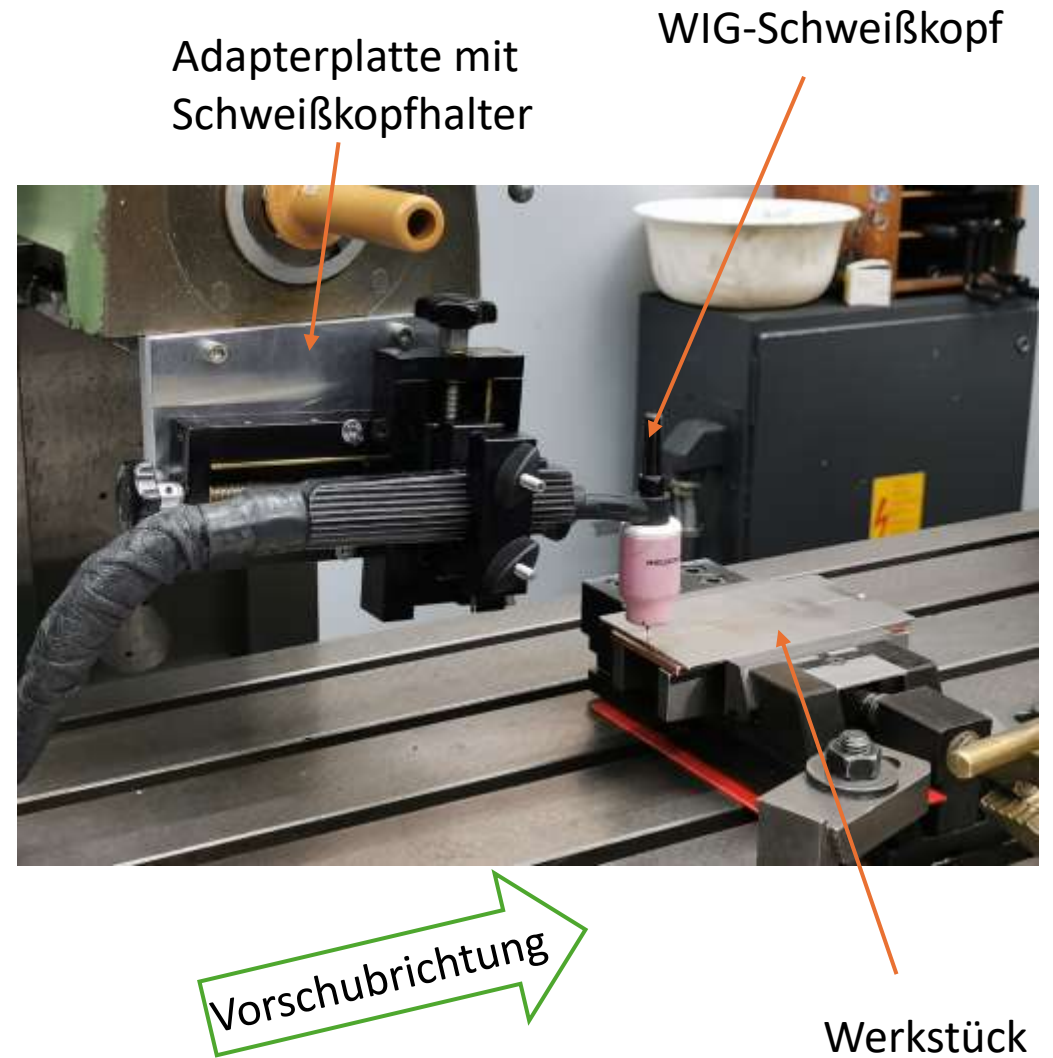
- 01 Schikanenkammer – Anforderungen & Probleme**
- 02 Schikanenkammer – Ideenfindung**
- 03 Schikanenkammer – Umsetzung**

Schweißen von Schikanenkammern

Ideenfindung

Idee

- Längsschweißmaschine nachzuahmen
- Vorschub einer Fräsmaschine nutzen
- Hohe Wiederholgenauigkeit der Fräsmaschine nutzen
- Hohe Oberflächengüte durch gleichmäßigen Vorschub
- Durch Pulsen Hitze rausbekommen → Hohe Maßhaltigkeit



Schweißen von Schikanenkammern

Umsetzung



Schweißkopf-Halter



Schweißkopf-Halter mit
Adapterplatte an
Fräsmaschine



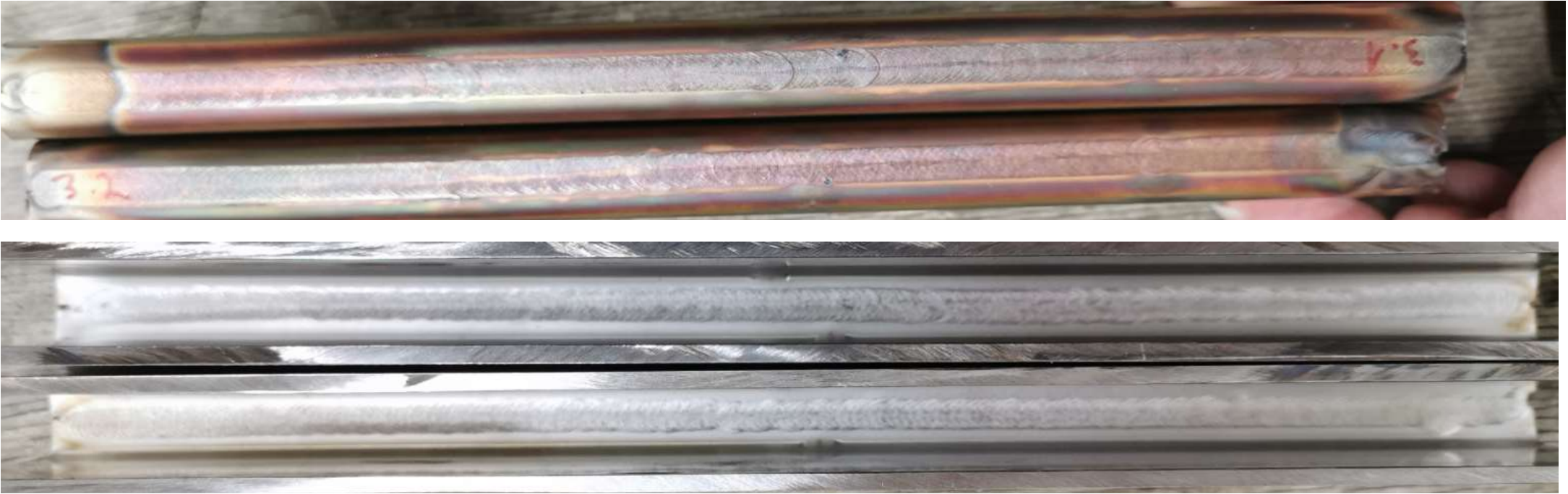
Optimierte Adapterplatte



Schweißkopf-Halter mit
optimierter Adapterplatte an
Fräsmaschine

Schweißen von Schikanenkammern

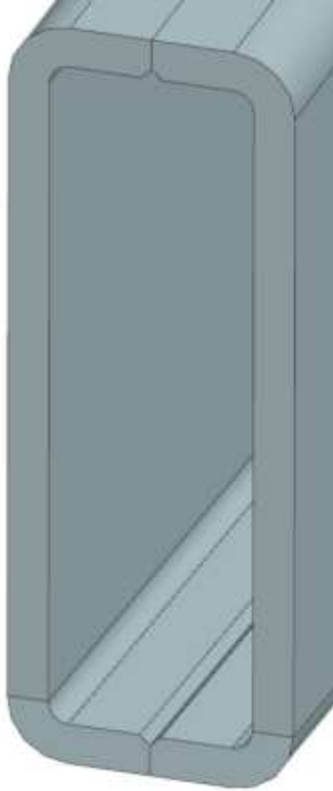
Umsetzung



Probeschweißen & Parameterfindung (Vorschub mm/min und Stromstärke A)

Schweißen von Schikanenkammern

Umsetzung



Ausschnitt CAD-Modell

Schliffbild von A. Ermakov



Schweißen von Schikanenkammern

Umsetzung



Schweißnaht Außen



Schweißnaht Innen



Schikanenkammer SBGr

Vielen Dank

Lena Anton
ZM3
lena.anton@desy.de
040 / 8998 9 1972

