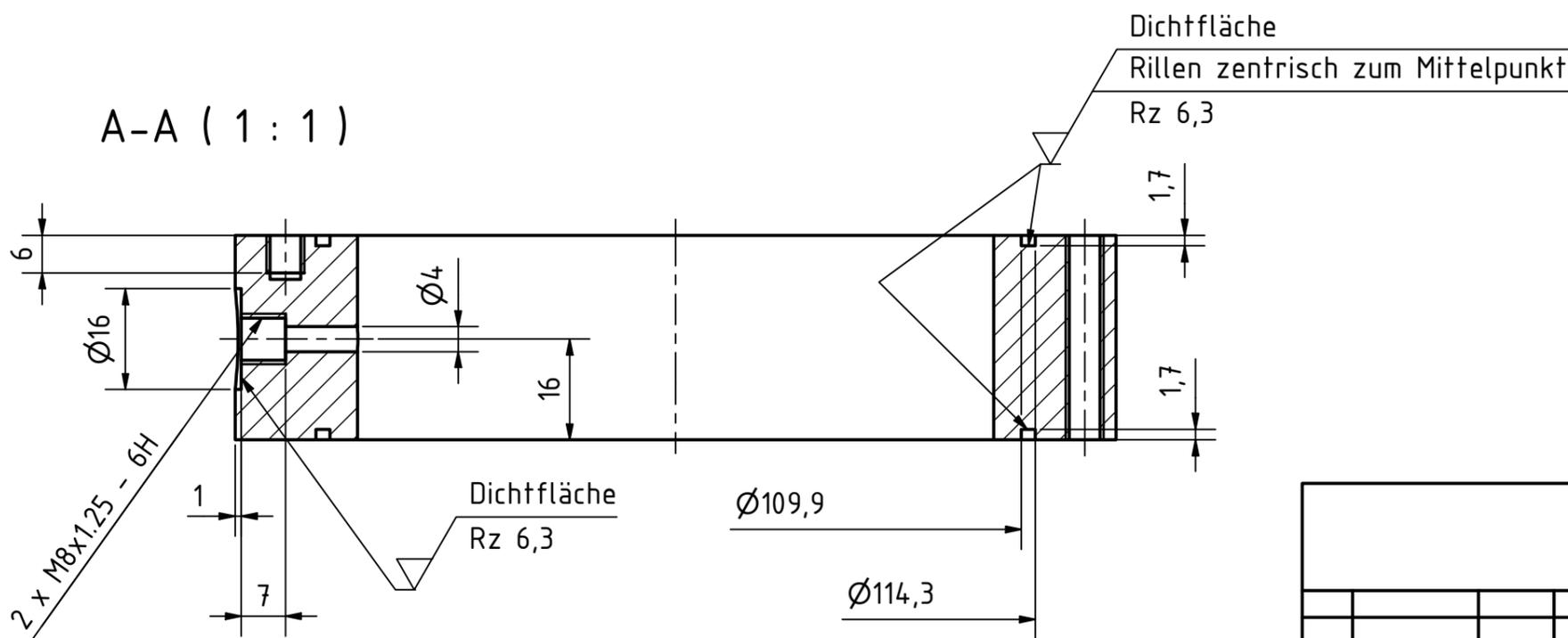
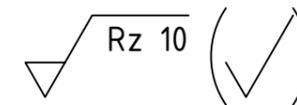


A-A (1 : 1)



Nicht Wasserstrahlschneiden

Nur mit neuen Werkzeugen bearbeiten.
 Maschinen vor dem Bearbeiten vollständig reinigen.
 Möglichst trocken oder nur mit Ethanol als Schmiermittel bearbeiten.
 Bauteile nach der Bearbeitung reinigen.
 Nach dem Reinigen Bauteile mit Ethanol oder Isopropanol abwaschen.
 Nach dem Trocknen Bauteile einschweißen.



Allgemeintoleranzen DIN 2768-f		Maßstab: 1 : 2	Stückzahl: 2
Datum 12/01/2021		Werkstoff: OFE-Kupfer wird gestellt	
Name von Oy		vonoy@physik.uni-bonn.de	
gezeichnet		Tel.: 69454	
kontrolliert		Aussenring_rp	
Physikalisches Institut Universität Bonn		1	
Status	Änderungen	Datum	Name
			A3