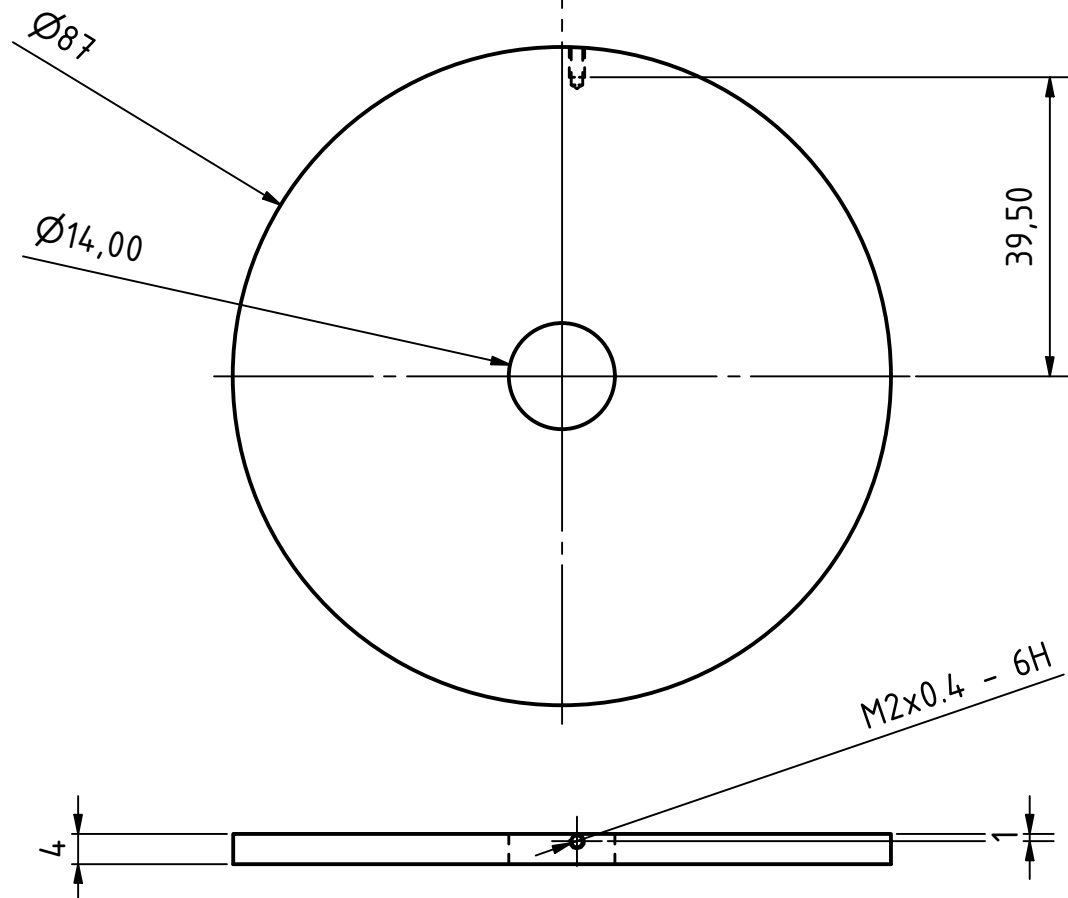




Nicht Wasserstrahlschneiden

Nur mit neuen Werkzeugen bearbeiten.

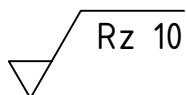
Maschinen vor dem Bearbeiten vollständig reinigen.

Möglichst trocken oder nur mit Ethanol als
Schmiermittel bearbeiten.

Bauteile nach der Bearbeitung reinigen.

Nach dem Reinigen Bauteile mit Ethanol oder Isopropanol
abwaschen.

Nach dem Trocknen Bauteile einschweißen.



				Allgemein- toleranzen DIN 2768-f		Maßstab: 1 : 1		Stückzahl: 3		
						Werkstoff: OFE-Kupfer wird gestellt				
				Datum	Name	vonoy@physik.uni-bonn.de Tel.: 69454				
				gezeichnet	12/01/2021					von Oy
				kontrolliert						
				Physikalisches Institut Universität Bonn		Kathode windowholder_rp			1	
									A4	
Status	Änderungen	Datum	Name							