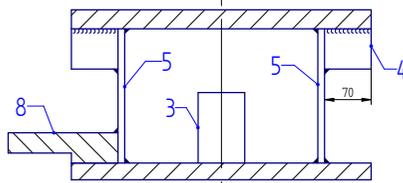
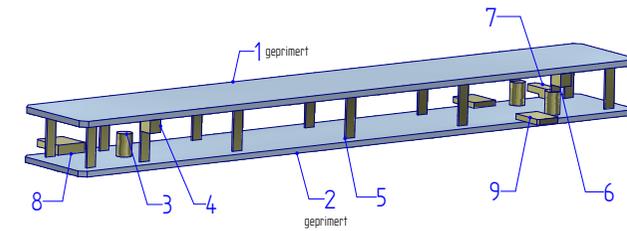
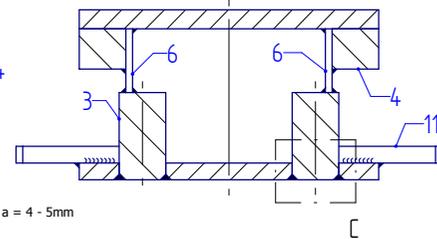


Schnitt A-A
1:4

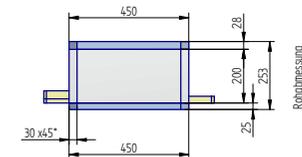


Nicht bemähte Kehlnähte a = 4 - 5mm

Schnitt B-B
1:4

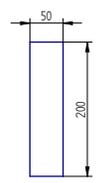


BC-Betonträger nach dem Vergießen vor mechanischer Bearbeitung

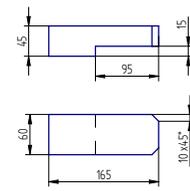


Pos. 1 und 2: Halbzeug geprimert

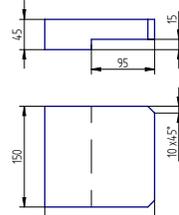
Pos	Titel	DokumenNr.-DIN/ISO	Stk.	Werkstoff	Halbzeug/Bemerkungen	Teilenummer
1	Obergurt		1	1.0553	Blech 28, DIN 1543	SE000525226
2	Untergurt		1	1.0038	Blech 25, DIN 1543	SE000525228
3	Zylinder		3	1.0038	Rund 70, DIN 1013	SE000520019
4	Klotz für Schaekel		4	1.0038	Vierkant 60, DIN 1014	SE000520013
5	Rippe lang		12	1.0038	Blech 10, DIN 1543	SE000519489
6	Rippe kurz		2	1.0038	Blech 10, DIN 1543	SE000519492
7	Lenkerplatte schmal		1	1.0038		SE000520009
8	Lenkerplatte breit		1	1.0038		SE000520007
9	Kippsicherungsblech		2	1.0038	Blech 25, DIN 1543	SE000520012



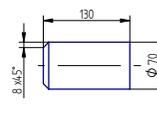
Pos. 5 1:4



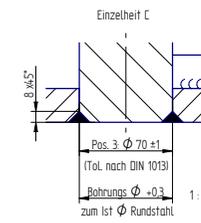
Pos. 7 1:4



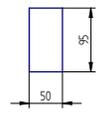
Pos. 8 1:4



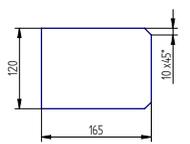
Pos. 3 1:4



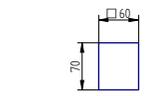
Einzelheit C
Pos. 3 $\Phi 70 \pm 1$
(Tol. nach DIN 1013)
Bohrungs $\Phi +0.3$
zum Ist Φ Rundstahl 1:2



Pos. 6 1:4



Pos. 9 1:4



Pos. 4 1:4

Toleranzgrundriss ISO 8015		Allg.-Toleranzen nach DIN ISO 2768		Halbzeug		Gewicht	
Oberflächenmaßgruppen nach DIN EN ISO 1302 A2/B7 bzw. A2/B8		Toleranzklassen		Toleranzklassen		914,800 kg	
mK		mK		mK		Auftrag	
Eigentu von DE.V. Alle Rechte vorbehalten.		Ver der Nutzung dieser Unterlagen oder der darin enthaltenen Informationen ist die Zustimmung des DE.V.-Technologiepartners erforderlich.		0		1-7	
Datum		Name		Stahlrahmen		Blatt 1	
25.05.2012		schulzsch				von 1	
c. Ober- und Untergurt		06.11.12		Sch		Blatt 1	
gleiche Länge/Breite		16.10.12		Sch		von 1	
d. Bleche gestrich		19.08.12		Sch		Blatt 1	
e. Bolter 200 statt 195		19.08.12		Sch		von 1	
Datum		Name		SE000525529		Bl. 3 v 3	
Abwager		Datum		SE000525922		Blatt 1	
						Rev. 23.10.2012	