



Chair: Frank Brinker

Draft: Armin Brand

Agenda

<https://indico.desy.de/conferenceDisplay.py?confid=9613>

1.	Plan der laufenden Cryo-Montage	F. Brinker
2.	Bestückung der Girder und Montage der warmen Beamline im XTIN	F.Brinker
3.	Warmes Vakuum XTIN	S.Lederer
	Protokoll (wird zu einem späteren Zeitpunkt eingestellt)	A. Brand

Dokumente

[XTIN Laufgang\[1\].pdf](#)

[XFEL Injector Meeting 2014-01-24 WP19.pptx](#)

Participants

Brand (TC), Brinker (TC), de Zubiaurre Wagner (MVS), Gehrman (MEA), Gubanova (01), Holz (MDI), Jäger (MCS4), Krause (12), Keese (08/19), Lederer (19), Mildner (MEA), Negodin (TC), Nölle (17), Pelzer (MDI), Schulz (FS-LA), Stack (MCS), Sommer (08/19), Wagner (01), Witzig (36),

Allgemeines:

- Einbau der kalten Module Anfang 2015
- In der 2. Hälfte 2014 ist ein weiterer GUN-Betrieb vorgesehen.

1. Plan der laufenden Cryo-Montage

F.Brinker teilte mit, dass das Budger-Institut mit der Cryo-Installation im 4. und 5.UG sowie UG7 Mitte März 2014 beginnen wird. Dazu gehören 2 Vakuumrohre von 8 und 15m Länge im Medienschacht XTIN.

2. Bestückung der Girder und Montage der warmen Beamline im XTIN

- Der Laufgang XTIN im 7.UG wird durch ZM5 (L.Klein) gebaut. Unterhalb des Ganges entsteht eine Kabelpitsche ca. 750mm x 50mm. Die Gesamthöhe beträgt 150-200mm
- Das Design der Montageplattform hinter der Gun hängt noch an der Entscheidung wie die Kathodenlaser Beamline geführt wird.

Nachtrag: inzwischen ist klar, dass diese von der Schachtseite aus zugeführt wird. Auch die Lasereinkoppelung kommt von dieser Seite.

S.Lederer: Dass die Kupferrohre bis April 2014 zur Verfügung stehen ist darstellbar. Von den Flangen sind nun die Prototypen bei DESY.

- Beginn der Girder-Montage im Reinraum ab Mai 2014 mit einer Rate von 2 Girdern pro Woche.

Was ist vor Beginn der Girder-Montage erforderlich?

D.Nölle: *Die Verkabelung regelt ihr mit der Kabelgruppe?*

S.Lederer: *Feed und End Cap's müssen stehen bevor die Platte gesetzt wird.*

B.Krause: *Ist die Dipol-Kammer zum Dump eine Besondere?*

S.Lederer/
A.Wagner: *Die Kammer ist eine normale y-förmige Flachkammer, baugleich mit der vom BC2*

D.Nölle: *Wir benötigen ein aktuelles Modell.*

A.Wagner: *Schicken wir zu.*

- F.Brinker: *Bei einer Rate von 2 Girdern pro Woche sollten die 8 Girder binnen eines Monats fertig sein, d.h. der Einbau bis Ende Juni 2014 wäre möglich.*
- B.Krause: *QI von 19 Messergebnissen alles ok. BL's sind da, ebenso CK und CI. Die CI's sind schon vermessen.*
- D.Nölle: *BPMG ist da, Screen ist MVS-Geschäft, FCUP ist 1x da, DCM 1x da, HF-Feder korrigieren, TORA B gibt es nicht muss heißen TORA, BPMC sind da, BAM sind die Gehäuse da, BPMF da, OTRC L/C/D da, BHM da.*
- Ch.Gerth: *Am BAM gibt es noch kleine Änderungen für die Pickup's. Zeitfenster inkl. Bestellung ca. 6 Monate und dann müsste auf den Girdern im Tunnel nachträglich montiert werden.*
- A.Wagner: *Die nachträgliche Montage ist zwar machbar aber das möchten wir eher ungern vor Ort machen.*
- Ch.Gerth: *In der Auflistung fehlt noch das TDS.*
- F.Brinker: *Wann sind diese Komponenten fertig?*
- Ch.Gerth: *Die TDS's sollen noch zum Löten geschickt werden. Über die Dauer habe ich keine belastbaren Informationen, da die Firma uns schon seit einem Jahr hinhält.*
- Um den Druck etwas zu erhöhen, werde ich eine Mail an die Firma aufsetzen, dass der Einbau für Mai 2014 vorgesehen ist.*
- (Nachtrag : Die Komponenten gingen in KW6 auf den Transport zum Löten)*
- D.Nölle: *Stehen in diesem Falle keine alternativen Firmen zur Verfügung?*
- Ch.Gerth: *Da sind schon zu viele Mittel geflossen.*
- D.Nölle: *Soll in diesem Jahr noch vorne an der GUN mit Strahl gearbeitet werde?*
- F.Birinker: *Ja, wie eingangs schon erwähnt in der 2. Jahreshälfte. Ggf. soll auch noch eine zusätzliche GUN konditioniert werden.*

- Die Racks unter den Modulen können schon vor der Modulinstallation gestellt werden, da das Modulfahrzeug den Raum unterhalb nicht zum Rangieren benötigt.
- Die Ausschreibung für die Poller geht Anfang Februar 2014 raus, ca. 8 Wochen später könnten dann die ersten Poller geliefert werden.

- Die Girder können auf Wunsch via N.Mildner abgerufen werden. Es wird mit der Fertigung der 4,6m Girder begonnen.
- Kommen die beiden Stahlgirder über G.Weichert? Hier die Nachfrage, ob die Bestellung schon raus ist.

(Nachtrag : Zeichnungen sind fertig – Bestellung muss jetzt erfolgen. ZM5-oder extern)

N.Mildner: *Sofern die Anforderungen für die Bohrungen möglichst zeitnah bei uns eingehen, würden wir diese Bohrungen gleich mit vornehmen.*

Bitte alle Transporte bei N.Mildner oder D.Lenz anmelden und kurz besprechen.

3. Warmes Vakuum XTIN

Siehe Vortrag von S.Lederer.