



Chair: Frank Brinker

Draft: Armin Brand

Agenda

<https://indico.desy.de/conferenceDisplay.py?confId=9898>

1.	Allgemeines	F. Brinker
2.	Special Talk: Girderbestückung und Installation	S.Lederer
	Protokoll (wird zu einem späteren Zeitpunkt eingestellt)	A. Brand

Dokumente

[GirdrerMarch21.pptx](#)

Participants

Brand (TC), Brinker (TC), de Zubiaurre Wagner (MVS), Gehrmann (MEA), Gubanova (01), Herrmann (34), Keese (08/19), Labudda (MCS), Lederer (19), Lipka (17), Mohr (36), Negodin (TC), Nölle (17), Ullrich (MKK 2), Wagner (01),

1. Allgemeines

F.Brinker leitete das Meeting zunächst mit einigen allgemeinen Informationen ein.

- Das Dumpsupportrohr soll zum Monatsende hin vergossen werden, danach erfolgt die Reinigung dieses Bereiches.
- Zum Stand der Bohrungen sei zu berichten, dass die Positionen zwar markiert sind, mit den Bohrungen jedoch noch nicht angefangen wurde.
- Es steht die Reinigung des Bodens und der übrigen Flächen im GUN-Bereich an. Die GUN wird von der Gruppe MVS selbst gesäubert.

S.Lederer: Die Kranlast-Leistung sollte von einer Tonne auf 1 ¼ Tonnen erhöht werden. Sobald die Koppler und noch ein paar andere Sachen an der GUN montiert sind, reicht die Kranlast nicht mehr aus.

I.Gehrmann: Die Injektorgirder sollten bevorzugt bestückt werden, damit diese nahtlos vermessen werden können. Nachfolgende Girder sind jetzt bei DESY:

- Injektorgirger 3 und 4, sowie
- BC1 Girder 1 und 5

D.Nölle: Wenn die Magnete auf den Girdern montiert sind, werden die Girder dann schon auf die Transportrahmen gesetzt?

I.Gehrmann: Nein, erst wenn auch der Transport ansteht.

N.Meyners mahnt an, dass es in der Halle I zu Lager Engpässen kommt und Teile in die externe Lagerhalle ausgelagert werden müssen.

2. Girderbestückung und Installation

F.Brinker nahm die Rahmendaten der Präsentation von S.Lederer als Grundlage zur Klärung weiterer Einzelheiten.

S.Lederer: Wir haben die Freigabe zur Fertigung der Flange erhalten. Es ist vom Auftragnehmer jedoch noch kein Lieferdatum benannt worden. Vorab werden jedoch erst einmal 60 Flange geliefert.

Die Schweißschnittbilder vom Elektron-Beam müssen noch geprüft werden. Die Kupferkammern sind ok.

Der Girdersupport für den Dunkelstrom-Kicker muss noch

gelötet werden.

Die Montage im Mai ist unstrittig, jedoch noch nicht ganz klar ob Anfang oder Mitte Mai 2014.

- GUN-Tisch: Eine Übersichtszeichnung wird noch angefertigt und geht dann an F.Brinker mit Bitte um Freigabe.
- Der Tisch wird fertig im April 2014
- Ebenso die Kickerkammer
- Stützen sind nicht erforderlich.
- Dipole sind fertig, müssen noch vermessen werden.

D.Nölle: Was versteht MVS unter dem Probeaufbau und welche Komponenten werden dann benötigt?

A.Wagner: Nur die eigenen Komponenten von MVS.

- Die Girder (Injektor) sind lt. I.Gehrmann alle bis Ende April 2014 am DESY.
- Sämtliche Gestelle für Injektor und BC's sind gem. G.Weichert da.

D.Nölle: Die BAM sind mit den aktuellen Antennen da. Es steht noch eine Entscheidung aus, ob die BAM's mit den neueren oder älteren Antennen ausgerüstet sein sollen. Hierzu sei CH.Gerth zu befragen.

N.Meyners: Ist die Ausrichtung der Antennen entscheidend?

D.Nölle: Nein, sind horizontal ausgerichtet.

- Der BPMF ist ein Cavity-BPMF

S.Lederer: Aus Schweden sind noch nicht alle Komponenten da, vorhanden sind bisher:

- 2 Spiegelhalter
- 4 Fenster
- 2 TSP Knie und
- 3 Spiegelkammern für die Laser BL

D.Nölle: Momentan gibt es noch ein paar Schwierigkeiten mit der Hard Ware der OTRA, sollten aber im April 2014 fertig sein. Ebenso

auch Probleme bei den OTRC, diese werden im Mai 2014 fertig sein.

- Auf dem Girder 4 fehlt noch eine Komponente (Geister Bunch), ein modifizierter BPMA. Wird im Modell im April verfügbar sein.
- Die Stahlgirder (Anlieferung) müssen noch einmal hinterfragt werden.

N.Meyners: Wie viele dieser Stahlgirder werden benötigt?

F.Brinker: Es sollten möglichst viele schon eingebaut werden.

S.Lederer: Die BB-Kammer wird nicht vor Juni 2014 fertig.

- Die BPMA sind gem. D.Nölle vorhanden, es könnte aber Schwierigkeiten mit den Supports geben. Ein Prototyp (M6-Gestell) kommt in der 13.KW. 6 Edelstahl Supports sind bei D.Nölle, die restlichen sind noch nicht gefertigt.
- Die gezeigten Halter (im Modell) entsprechen verm. nicht dem aktuellen Design. Die kritische Stelle auf dem Stahlgirder 1 sollte noch einmal betrachtet werden.
- Die Beam-Shutter-Kosten für diesen Girder werden von WP19 übernommen. Verfügbar verm. im Mai 2014.
- Die Reihenfolge der Laufzettel sollten noch einmal zur Diskussion gestellt werden.
- Wasserverteiler an den Girdern. Hier sollten die Herren Ullrich und Kuhlmann noch einmal miteinander sprechen. Ziel sollte es sein, dass die Montage für die Verteiler schon in der Montagehalle vorgenommen werden kann.
- I.Gehrmann regt an, dass diese Details noch einmal in kleinerer Runde, unter Beteiligung von MEA, besprochen werden sollten.

Abschließend bemerkte F.Brinker, dass es das Ziel sei, ab Juli 2014 Betrieb (mit Strahl) zu betreiben.